Transfereinrichtung

5

15

20

25

30

Technisches Gebiet

Die Erfindung betrifft eine Transfereinrichtung nach dem 10 Oberbegriff des Anspruchs 1.

Transfereinrichtungen werden verwendet, um üblicherweise mehrere Werkstücke gleichzeitig durch eine Bearbeitungsmaschine schrittweise zu transportieren, so dass an einzelnen Bearbeitungsstationen nacheinander verschiedene Bearbeitungen an den Werkstücken durchgeführt werden können. Eine häufige Verwendung derartiger Transfereinrichtungen besteht im Zusammenhang mit Stufenpressen. Bei einer derartigen Stufenpresse werden an mehreren, in der Presse befindlichen Werkstücken gleichzeitig Umformungen vorgenommen. Ein jeweiliges Werkstück befindet sich an einer bestimmten Station der Stufenpresse und erfährt dort eine bestimmte Umformung. Nach dem Weitertransport zu der nächsten Station setzt sich die stufenweise Umformung bis zu dem endgültigen Produkt fort.

Die Transfereinrichtung sorgt dafür, dass die einzelnen Werkstücke zunächst gegriffen, angehoben und nachfolgend zusammen in der Bearbeitungsrichtung transportiert werden. Anschließend werden die Werkstücke auf die jeweils nächste Bearbeitungsposition abgesenkt, und die Transfereinrichtung, insbesondere deren sog. Greiferschienen werden geöffnet, um diese außer Eingriff von den Werkzeugen zu bringen. Während

die Bearbeitung an den Werkstücken erfolgt, werden die Greiferschienen entgegen der Bearbeitungsrichtung in geöffneter Stellung zurückbewegt, um sich zur Einleitung des nächsten Umsetzvorganges wieder schließen zu können, und die Werkstücke anzuheben. Im Wesentlichen werden durch eine derartige Transfereinrichtung somit drei unabhängig voneinander zu gewährleistende Bewegungen, nämlich Heben/Senken, Öffnen/Schließen und Vorschieben/Zurückbewegen realisiert. Alternativ kann ein sogenannter Zweiachstransfer dadurch gebildet werden, dass lediglich eine Schließ- und Vorschubbewegung oder lediglich eine Hebe- und Vorschubbewegung realisiert wird.

Stand der Technik

15

10

5

Aus der US 5,680,787 ist eine Transfereinrichtung bekannt, bei der an den Vorschubantrieb gelenkig ein Arm angebracht ist. Der Arm ist im Wesentlichen um eine Achse parallel zur Vorschubrichtung schwenkbar. In der Vorschubrichtung ist der Art derart mit einem Schlitten in Eingriff, dass der 20 Schlitten in Vorschubrichtung bewegt werden kann. Im Übrigen ist der Arm bezüglich des Schlittens beweglich, so dass der Schlitten, an den die Greiferschienen angebracht sind, angehoben, abgesenkt, geöffnet und geschlossen werden kann, ohne dass diese Bewegungen durch den Arm des 25 Vorschubantriebes behindert werden. Nachteilig an dieser bekannten Konstruktion ist, dass der Arm des Vorschubantriebs auf einen Schlitten wirkt, an dem durch mehrere dazwischengeschaltete Bauteile die Greiferschiene angebracht ist. Diese Konstruktion ist zum einen vergleichsweise 30 aufwändig und erfordert darüber hinaus einen vergleichsweise starken Vorschubantrieb, da neben der Masse der Greiferschiene die Masse des Schlittens bewegt werden muss.

Darstellung der Erfindung

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine verbesserte 5 Transfereinrichtung zu schaffen.

Die Lösung dieser Aufgabe erfolgt durch die im Anspruch 1 beschriebene Transfereinrichtung.

Demzufolge weist die erfindungsgemäße Transfereinrichtung 10 zumindest eine Greiferschiene auf. Bevorzugt sind zwei Greiferschienen vorgesehen. Die Greiferschiene ist mittelbar oder unmittelbar mit zumindest einem Werkstück in Eingriff bringbar, um die eingangs beschriebenen Bewegungen des Werkstücks zu realisieren. Beispielsweise kann die 15 Greiferschiene geeignete Finger oder Schaufeln, Köcher oder sonstige vorstehende Elemente aufweisen, um die Werkstücke zu ergreifen und zu bewegen. Im Fall von zwei Greiferschienen sind diese parallel zueinander angeordnet und greifen die Werkstücke von beiden Seiten her. Zur Realisierung der 20 beschriebenen Bewegungen ist die Greiferschiene in einer Hebe- und/oder einer Schließ- und einer Vorschubrichtung, sowie jeweils in der umgekehrten Richtung, antreibbar. Dementsprechend weist die Transfereinrichtung zumindest einen Hebe- und/oder zumindest einen Schließ- und zumindest einen 25 Vorschubantrieb auf. Es sei betont, dass die erfindungsgemäßen Maßnahmen ihre Vorteile bei einer Transfereinrichtung entfalten, die entweder einen Hebe- oder einen Schließantrieb aufweist. Bevorzugt sind jedoch beide dieser Antriebe vorhanden. Insofern wird nachfolgend auf eine 30 derartige Dreiachs-Tranfereinrichtung Bezug genommen, obwohl die Erfindung, wie erwähnt, auch auf die beschriebene Zweiachs-Transfereinrichtung anwendbar ist.

WO 03/106069 PCT/EP02/06651

An den Vorschubantrieb ist ein Arm angebunden, der um eine Achse weitgehend parallel zur Vorschubrichtung schwenkbar ist. Durch diesen Arm wird die Vorschubbewegung von dem

5 Vorschubantrieb auf die Greiferschiene übertragen.
Erfindungsgemäß befindet sich dieser Arm in Vorschubrichtung unmittelbar mit der Greiferschiene in Eingriff. Mit anderen Worten treibt der Arm keine dazwischen geschalteten Elemente oder Schlitten an, sondern wirkt unmittelbar auf die

10 Greiferschiene selbst. Insbesondere zieht oder schiebt der Arm die Greiferschiene unmittelbar in der Vorschubrichtung und gewährleistet somit die notwendige Vorschub- und Zurückbewegung.

Damit der Eingriff des Armes mit der Greiferschiene die 15 sonstigen erforderlichen Bewegungen der Greiferschiene, nämlich das Heben/Senken und/oder das Öffnen/Schließen, nicht behindert, ist die Greiferschiene in einer Richtung senkrecht zu der Vorschubrichtung bezüglich des Arms verschiebbar. Der zusätzlich erforderliche Freiheitsgrad wird durch die 20 schwenkbare Anbindung des Armes an ein Element des Vorschubantriebs realisiert. Die Anordnungsbeziehung kann beispielsweise derart sein, dass bei dem Anheben oder Absenken der Greiferschiene eine Verschiebung der Greiferschiene bezüglich des Armes erfolgt. Die in seitlicher 25 Richtung erfolgende Öffnungs- und Schließbewegung wird an der Verbindung zwischen dem Arm und der Greiferschiene zum einen dadurch zugelassen, dass der Arm gelenkig angebunden ist. Zum anderen verändert sich durch das Verschwenken des Armes die Höhenlage derjenigen Stelle, an welcher die Greiferschiene 30 mit dem Arm verbunden ist. Durch die verschiebbare Verbindung zwischen der Greiferschiene und dem Arm passt sich diese

Lagebeziehung jedoch an, ohne dass eine nicht beabsichtigte Veränderung der Höhenlage der Greiferschiene erfolgt.

Die erfindungsgemäße Transfereinrichtung realisiert somit bei einem einfachen Aufbau die erforderlichen Bewegungen, ohne 5 hierbei andere Bewegungen zu stören, zu behindern oder in sonstiger Weisè zu beeinflussen. In vorteilhafter Weise müssen durch den Vorschubantrieb lediglich der Arm und die Greiferschiene bewegt werden. Diese haben jedoch eine vergleichsweise geringe Masse, so dass in vorteilhafter Weise 10 ein vergleichsweise schwacher und damit kostengünstiger Vorschubantrieb verwendet werden kann. Durch Verringerung der anzutreibenden Masse am Vorschub können die Start- und Bremseigenschaften des Transfers verbessert werden. Die Tatsache, dass bei der erfindungsgemäßen Transfereinrichtung 15 kein mit der Greiferschiene verbundener Schlitten und dessen Masse bewegt werden muss, bietet darüber hinaus den Vorteil, dass der Schlitten auch bei der Öffnungs- und Schließ-, sowie der Anhebebewegung nicht bewegt werden muss. Ein weiteres Problem bei der bekannten Anordnung mit einer Vorschubbrücke 20 besteht darin, dass aufgrund der Hebellänge zwischen Schließkasten, in dem der Hebe- und/oder Schließantrieb ist, und dem Vorschubantrieb während der Schließ- und Öffnungsbewegung eine "dynamische" Beanspruchung der Greiferschiene, beispielsweise Biegung oder Vibration, 25 während des Betriebs auftritt. Dieses Problem, dass die Anwesenheit des Schlittens in bestimmten Situationen zu einer dynamischen Verformung der Greiferschienen führen kann, kann ebenfalls behoben werden.

30

Darüber hinaus besteht ein deutlicher Vorteil gegenüber den herkömmlich für den Vorschub verwendeten Mitnehmerbrücken. In herkömmlicher Weise wären denn über eine derartige

Mitnehmerbrücke die Greiferschienen derart an den Vorschubantrieb angebunden, dass der Vorschub bewirkt werden kann, jedoch die Hebe/Senk- und Schließ/Öffnungsbewegung nicht behindert werden. Eine derartige Mitnehmerbrücke erstreckt sich üblicherweise an der Ausgangsseite einer 5 Stufenpresse quer zur Bearbeitungsrichtung und kann dort das Entnehmen der Werkstücke erheblich behindern. Im Gegensatz dazu ist bei der erfindungsgemäßen Transfereinrichtung jede Greiferschiene individuell über den schwenk- oder klappbaren Arm mit einem zugeordneten Vorschubantrieb verbunden. Hierbei 10 sind in vorteilhafter Weise keine Bauteile erforderlich, die sich quer über den Ausgang der Presse erstrecken, so dass eine Behinderung des weiteren Werkstücktransports ausbleibt. Schließlich können in dem üblichen Fall, dass zwei parallele Greiferschienen vorhanden sind, die jeweiligen 15 Vorschubantriebe unabhängig voneinander geregelt werden. Dadurch, dass die zu bewegenden Elemente nicht mechanisch miteinander verbunden sind, ergibt sich ein besseres Regelungsverhalten.

20

Vorteilhafte Weiterbildungen der erfindungsgemäßen Transfereinrichtung sind in den weiteren Ansprüchen beschrieben.

Für die in Vorschubrichtung in Eingriff befindliche, jedoch senkrecht hierzu verschiebbare Anbindung der Greiferschiene an den klappbaren Arm wird eine Dreh/Schiebeeinheit bevorzugt. Eine derartige Einheit kann mit einfachen Mitteln realisiert werden, um die erforderlichen Eingriffe und Freiheitsgrade zu gewährleisten. Gleichzeitig weist eine derartige Einheit keine unnötig hohe Masse auf.

WO 03/106069

Für die Dreh/Schiebeeinheit wird ein Aufbau dahingehend bevorzugt, dass diese eine Führung sowie ein daran geführtes Gleitstück aufweist. Die Führung ist in vorteilhafter Weise mit dem klappbaren Arm verbunden. Das daran geführte Gleitstück ist drehbar mit der Greiferschiene verbunden. Die Verbindung zwischen der Greiferschiene und dem Gleitstück, sowie zwischen dem Gleitstück und der Führung ist der Art, dass ein Eingriff in Vorschubrichtung vorliegt, und die erforderliche Bewegung übertragen werden kann.

10

5

Bevorzugt weist der klappbare Arm einen Überlastschutz auf. Dieser kann beispielsweise in Form eines bestimmten Bauteils ausgeführt sein, das eine definierte Bruchkraft/Auslösekraft aufweist. Durch einen derartigen Überlastschutz wird vermieden, dass der Vorschubantrieb dauerhaft "versucht", die 15 Greiferschiene in Vorschubrichtung zu bewegen, wenngleich diese Bewegung in irgendeiner Weise behindert wird. Aus Sicherheitsgründen bietet es Vorteile, wenn in einem derartigen Fall einer Überlast ein Bauteil des klappbaren Arms bricht oder auslöst, und damit die Kraftübertragung auf 20 die Greiferschiene endet. Die Bruchkraft/Auslösekraft kann beispielsweise auf das 1,5-fache der üblicherweise zum Bewegen der Greiferschiene und der daran in Eingriff befindlichen Werkstücke erforderlichen Kraft oder einen anderen geeigneten Wert eingestellt werden. Hierdurch löst 25 der Überlastschutz bei einer vergleichsweise geringen Kraft zuverlässig aus, ohne dass eine gefährliche Situation, z.B. Kollision, oder eine Überlastung des Vorschubantriebs erfolgen kann.

30

Für den Überlastschutz wird derzeit bevorzugt, dass dieser im Bereich der schwenkbaren Anbringung des Arms an ein Element des Vorschubantriebs bzw. an einem Verbindungselement in der

10

25

Umgebung des Arms vorgesehen ist. Insbesondere kann der Überlastschutz oder die Überlastsicherung zwischen dem nachfolgend erläuterten Schlitten (26) des Vorschubantriebs und dem Arm, sowie alternativ zwischen dem Arm und der Greiferschiene vorgesehen sein. Beispielsweise kann hier ein Bauteil eingesetzt werden, bei dem beim Überschreiten einer bestimmten Kraft ein Bolzen außer Eingriff kommt, so dass die Kraftübertragung endet. Dies kann mit einem Endschalter kombiniert werden, der beim Auslösen des Überlastschutzes für ein Anhalten des Vorschubantriebs sorgt.

Schließlich wird für die erfindungsgemäße Transfereinrichtung bevorzugt, dass diese zwei Greiferschienen aufweist, denen jeweils ein Vorschubantrieb zugeordnet ist. Die beiden Vorschubantriebe sind unabhängig voneinander regelbar. Darüber hinaus sind die dadurch zu bewegenden Element, insbesondere die Greiferschienen, nicht mechanisch miteinander verbunden, was zu einem verbesserten Regelungsverhalten führt.

20 Kurze Beschreibung der Zeichnungen

Nachfolgend wird die Erfindung anhand einer beispielhaft in den Zeichnungen dargestellten Ausführungsform näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 eine perspektivische Ansicht der erfindungsgemäßen Transfereinrichtung; und

Fig. 2 eine perspektivische Ansicht eines Teils der erfindungsgemäßen Transfereinrichtung.

Ausführliche Beschreibung einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung

In Fig. 1 ist in einer perspektivischen Ansicht die 5 erfindungsgemäße Transfereinrichtung 10 dargestellt. Diese weist zwei parallel zueinander angeordnete Greiferschienen 12 auf, durch welche zu bearbeitende Werkstücke gegriffen, angehoben, in der Vorschubrichtung A voranbewegt und an einer nachfolgenden Bearbeitungsstation abgesenkt und positioniert 10 werden können. Anschließend erfolgt in einer seitlichen Richtung das Öffnen der Greiferschienen und entgegen der Vorschubrichtung A das Zurückbewegen der Greiferschienen 12. Der Bereich, in dem eine Bearbeitung der Werkstücke, beispielsweise in einer Stufenpresse erfolgt, und in welchem 15 die Werkstücke bewegt werden müssen, ist in Fig. 1 lediglich schematisch durch die Referenznummer 14 angedeutet.

Zu den Bewegungen der Greiferschienen 12 ist zu sagen, dass die Hebe-, Absenk-, Öffnungs- und Schließbewegungen durch 20 einen jeweiligen Hebe- und Schließantrieb erzeugt werden, die sich, wie im Zusammenhang mir der vorliegenden Erfindung nicht im Einzelnen von Bedeutung, in zwei sog. Schließkästen 16 befinden, die an der Vorder- bzw. Rückseite der Transfereinrichtung 10 angeordnet sind. Diese Antriebe 25 ermöglichen unabhängig voneinander ein Anheben der beiden Greiferschienen 12 sowie eine Bewegung derselben in seitlicher, insbesondere horizontaler Richtung. Die Steuerung der Hebe- und Schließantriebe ist hierbei jeweils derart abgestimmt, dass im Rahmen des Öffnens und Schließens kein 30 unbeabsichtigtes Anheben und Absenken erfolgt und umgekehrt. Um zusätzlich zu den vorangehend beschriebenen Bewegungen die Bewegung in Vorschubrichtung A zu ermöglichen, ist die

Greiferschiene jeweils in der Vorschubrichtung verschiebbar auf einem Stößel 36 gelagert, der durch den Hebe- und Schließantrieb in der Hebe- und Schließrichtung bewegt wird.

Der Vorschub der jeweiligen Greiferschiene 12 erfolgt durch einen jeweiligen Vorschubantrieb 18. Dieser ist bei der gezeigten Ausführungsform jeweils oberhalb der Greiferschiene und ein wenig nach Außen seitlich versetzt angeordnet. Im Übrigen hängt die Position des Vorschubantriebs in Relation zu den Greiferschienen von der Position bzw. der Öffnungsweite der Greiferschienen ab. Die erfindungsgemäße Anbindung der Greiferschiene 12 an den Vorschubantrieb 18 wird nachfolgend unter Bezugnahme auf Fig. 2 erläutert.

Fig. 2 zeigt in einer perspektivischen Ansicht einen 15 Abschnitt der Greiferschiene 12 sowie dessen Anbindung an den Vorschubantrieb 18. Bei dem gezeigten Beispiel ist der Vorschubantrieb 18 in Form eines Riemenantriebs ausgeführt, der zwei Riemen 20 antreibt. An diese Riemen 20 ist durch geeignete Klemmen 24 ein Schlitten 26 angebracht, an dem ein 20 Arm 28 schwenkbar gelagert ist. Der Arm 28 ist insbesondere um eine Achse weitgehend parallel zu der Vorschubrichtung A schwenkbar. In dem gezeigten Fall ist der Arm 28 in der Draufsicht weitgehend dreieckig ausgebildet, er kann jedoch eine beliebig andere Form aufweisen. An dem Arm 28 ist die 25 Greiferschiene 12 derart in Eingriff, dass Bewegungen in der Vorschubrichtung A und entgegengesetzt hierzu auf die Greiferschiene 12 übertragen werden können. Bei dem gezeigten Ausführungsbeispiel weist der Arm 28 eine Führung 30 auf. Mit der Führung ist ein Gleitstück 32 derart in Eingriff, dass es 30 in der Erstreckungsrichtung (in der in Fig. 2 gezeigten Stellung identisch zu der Heberichtung B) des Armes 28 verschiebbar ist. Mittels zumindest einer Hinterschneidung an WO 03/106069 PCT/EP02/06651

der Führung 30 und zumindest einem entsprechend gestalteten Vorsprung an dem Gleitstück 32 können Bewegungen in Richtung der Vorschubrichtung A von dem Arm auf das Gleitstück übertragen werden. Die Verbindung zwischen dem Gleitstück 32 und der Greiferschiene 12 ist ebenfalls derart, dass eine Übertragung von Kräften in der genannten Richtung erfolgen kann. Im Übrigen ist die Greiferschiene jedoch um eine Achse parallel zur Richtung A drehbar mit dem Gleitstück 32 verbunden.

10

5

Dieser Freiheitsgrad ist dafür erforderlich, dass durch die Anbindung zwischen der Greiferschiene 12 und dem Arm 28 Bewegungen beispielsweise in seitlicher Richtung, d.h. zum Öffnen oder Schließen, nicht behindert werden. Wenn die Greiferschiene in dieser seitlichen Richtung bewegt wird, 15 bleibt die Greiferschiene 12 in ihrer in Fig. 2 gezeigten Ausrichtung. Das Gleitstück 32, das durch die Führung 30 geführt ist, verdreht sich etwas. Ebenso verschwenkt der Arm 28 ein wenig um seine Achse 34. Solange seitens der Greiferschiene 12 keine Bewegung in vertikaler Richtung, d.h. 20 in der Richtung B erfolgt, verschiebt sich das Gleitstück 32 ein wenig entlang der Führung 30 um die geänderte Höhenlage des Armes 28 in Folge seiner Schwenkbewegung um die Achse 34 zu kompensieren. In jedem Fall werden durch die neuartige Anbindung der Greiferschiene 12 an den Arm 28 die übrigen 25 Bewegungen der Greiferschiene 12 nicht behindert oder in sonstiger Weise beeinflusst. Gleichzeitig kann die Übertragung der erforderlichen Vorschub- und Rückführbewegung auf die Greiferschiene 12 in einfacher Weise erfolgen, ohne dass hohe Massen bewegt werden müssen. Durch die unmittelbare 30 Anbindung der Greiferschiene 12 an den Arm 28 können aufwändige Schlitten u.dgl. zwischen diesen Elementen vermieden werden.

Im Übrigen sei darauf hingewiesen, dass in Fig. 1 eine Position des Armes 28 gezeigt ist, die gegenüber der in Fig. 2 gezeigten Position, beispielsweise in Folge einer Schließbewegung der Greiferschiene 12, verschwenkt ist. Ferner ergibt sich aus Fig. 1 ergänzend, dass die Anbindung zwischen der anderen Greiferschiene und dem dieser zugeordneten Vorschubantrieb entsprechend spiegelverkehrt zu der in Fig. 2 gezeigten Anordnung ausgeführt ist.

5

15

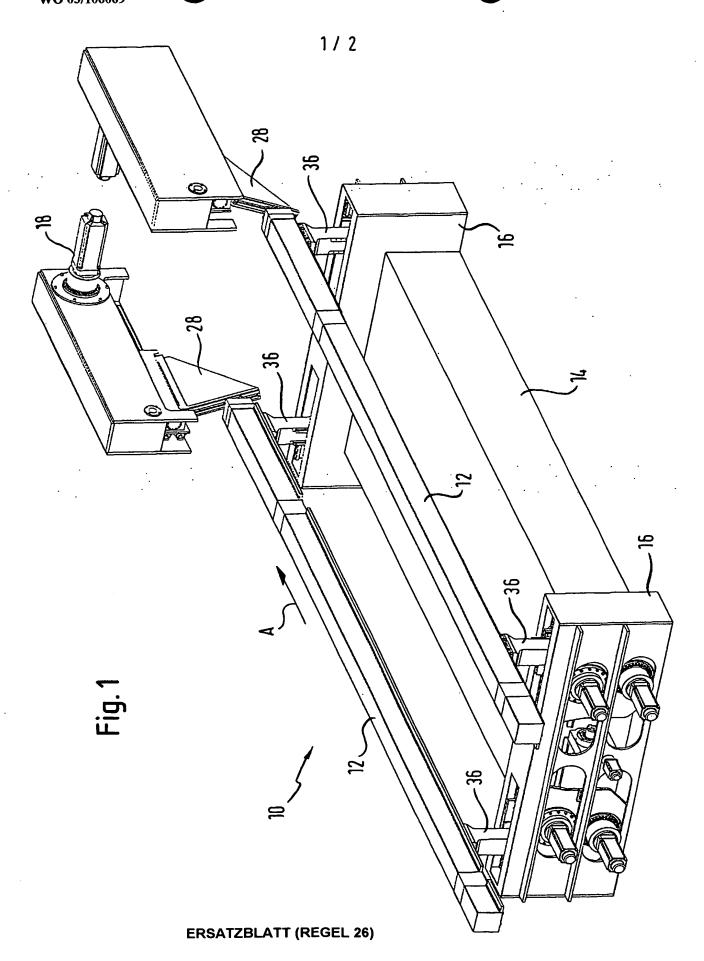
Patentansprüche

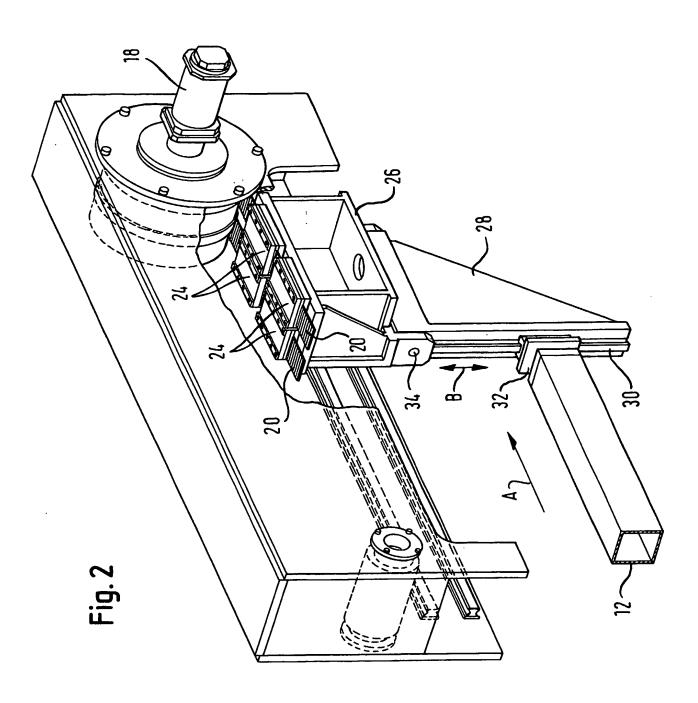
- 5 1. Transfereinrichtung (10), mit:
 - zumindest einer Greiferschiene (12), die mit zumindest einem Werkstück in Eingriff bringbar ist und in einer Hebe- (B), einer Schließ- und einer Vorschubrichtung (A) antreibbar ist,
 - zumindest einem Hebe- und/oder zumindest einem Schließantrieb,
 - zumindest einem Vorschubantrieb (18), und
 - einem an den Vorschubantrieb (18) um eine Achse (34)
 weitgehend parallel zur Vorschubrichtung (A)
 schwenkbar angebundenen Arm (28)

dadurch gekennzeichnet, dass

- die Greiferschiene (12) in Vorschubrichtung (A)
 unmittelbar mit dem Arm (28) in Eingriff und in einer
 Richtung senkrecht hierzu verschiebbar ist.
- Transfereinrichtung nach Anspruch 1, dadurch
 gekennzeichnet, dass der Arm (28) eine
 Dreh/Schiebeeinheit (30, 32) aufweist.
- Transfereinrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Dreh/Schiebeeinheit eine
 Führung (30) und ein daran geführtes, drehbar an der Greiferschiene (12) angebrachtes Gleitstück (30) aufweist.

- 4. Transfereinrichtung nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Arm (28) einen Überlastschutz in Form eines Bauteils mit einer definierten Bruch- oder Auslösekraft aufweist.
- 5. Transfereinrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass der Überlastschutz im Bereich der schwenkbaren Lagerung des Armes vorgesehen ist.
- 10 6. Transfereinrichtung nach einem der vorangehenden Ansprüchen, dadurch gekennzeichnet, dass diese zwei Greiferschienen (12) und zwei jeweils den Greiferschienen zugeordnete Vorschubantriebe (18) aufweist, die unabhängig voneinander regelbar sind.







Internation Application No PCT/EP 02/06651

A. CLASSIF IPC 7	B21D43/05			
	A Debut Classification (IDC) and had antiqued absorbing	on and IPC		
	International Patent Classification (IPC) or to both national classification	on and ir o		
B. FIELDS S	SEARCHED cumentation system followed by classification system followed by classification	symbols)		
IPC 7	B21D	,		
Documentali	ion searched other than minimum documentation to the extent that suc	ch documents are included in the fields sea	arched	
Electronic da	ata base consulted during the international search (name of data base	and, where practical, search terms used)		
EPO-Int	ternal		į	
C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the release	vant passages	Relevant to claim No.	
Υ	US 5 680 787 A (FISCH ALFRED C)		1,6	
	28 October 1997 (1997-10-28) cited in the application			
	column 5, paragraph 3			
Υ	US 5 802 967 A (RIEGER WALTER ET	AL)	1,6	
•	8 September 1998 (1998-09-08)	·		
	column 2, line 28 - line 56	·		
A	US 5 390 525 A (FISCH ALFRED C)		1	
	21 February 1995 (1995-02-21)			
1	the whole document			
Α	US 4 785 657 A (VOTAVA RONALD)		1	
	22 November 1988 (1988-11-22)			
	the whole document			
	ther documents are listed in the continuation of box C.	Y Patent family members are listed	іп аппех.	
			· · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		"T" later document published after the inte or priority date and not in conflict with	the application but	
consid	ent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance	cited to understand the principle or the invention		
E earlier document but published on or after the international filing date "X" document of particular releva cannot be considered novel from the public and inventor and in			l be considered to	
L document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the				
'O' document is combined with one or more other such docu- other means 'O' document is combined with one or more other such docu- ments, such combination being obvious to a person skilled				
'P' docum	family			
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	arch report	
5				
Name and	mailing address of the ISA	Authorized officer		
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tol 424 70 240 2040 Tv 31 651 eng pt			
1	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Gerard, O		





PCT/EP 02/06651

Patent document cited in search report	İ	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 5680787	Α	28-10-1997	NONE		
US 5802967	Α	08-09-1998	DE	19506078 A1	29-08-1996
00 0002707	• •		CZ	9600503 A3	11-12-1996
			DE	59601162 D1	04-03-1999
			EP	0728543 A1	28-08-1996
			ES	2129900 T3	16-06-1999
US 5390525	Α	21-02-1995	NONE		
US 4785657	Α	22-11-1988	US	4630461 A	23-12-1986
05 4705057	••		BR	8602241 A	13-01-1987
			CA	1268726 A1	08-05-1990
			ĒΡ	0202882 A2	26-11-1986
			ĴΡ	62084840 A	18-04-1987
			KR	9307075 B1	29-07-1993



Internation les Aktenzeichen
PCT/EP 02/06651

			<u> </u>
A. KLASSIF IPK 7	Fizierung des anmeldungsgegenstandes B21D43/05		
Nach der Inte	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klass	ifikation und der IPK	
	RCHIERTE GEBIETE		
IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole B21D		
	le aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sow		
Während de EPO-In	r Internationalen Recherche konsultlerte elektronische Datenbank (Na terna 1	me der Dalenbank und evil. Ve	weldere Suchbegille)
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Te	ile Betr. Anspruch Nr.
Υ	US 5 680 787 A (FISCH ALFRED C) 28. Oktober 1997 (1997-10-28) in der Anmeldung erwähnt Spalte 5, Absatz 3		1,6
Υ	US 5 802 967 A (RIEGER WALTER ET 8. September 1998 (1998-09-08) Spalte 2, Zeile 28 - Zeile 56 	AL)	1,6
A	US 5 390 525 A (FISCH ALFRED C) 21. Februar 1995 (1995-02-21) das ganze Dokument		1
A	US 4 785 657 A (VOTAVA RONALD) 22. November 1988 (1988-11-22) das ganze Dokument 		
	l tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu lehmen	X Siehe Anhang Patentfa	milie
* Besonder *A* Veröffe aber r *E* åtteres Anme *L* Veröffe scheir ander soll oc	e nach dem internationalen Anmeldedatum eröffentlicht worden ist und mit der sondern nur zum Verständnis des der en Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden derer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung Veröffentlichung nicht als neu oder auf ihend betrachtet werden derer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung cher Tätigkeit benihend betrachtet		
O" Veröffe eine E 'P' Veröffe dem b	lichung mit einer oder mehreren anderen ategorie in Verbindung gebracht wird und Fachmann naheliegend ist d derselben Patentfamilie ist		
Datum des	lionalen Recherchenberichts		
	5. März 2003 Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	14/03/2003 Bevollmächtigter Bedienste	ner
Matte and	Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk	DOTOMINOUTHINGS DEGICING	·
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Gerard, O	





Angaben zu Veröffentlichunger zur selben Patentfamilie gehören

Internation s Aktenzeichen PCT/EP 02/06651

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
US	5680787	A	28-10-1997	KEINE		
US	5802967	A	08-09-1998	DE CZ DE EP ES	19506078 A1 9600503 A3 59601162 D1 0728543 A1 2129900 T3	29-08-1996 11-12-1996 04-03-1999 28-08-1996 16-06-1999
US	5390525	Α	21-02-1995	KEINE		
US	4785657	Α	22-11-1988	US BR CA EP JP KR	4630461 A 8602241 A 1268726 A1 0202882 A2 62084840 A 9307075 B1	23-12-1986 13-01-1987 08-05-1990 26-11-1986 18-04-1987 29-07-1993